

Stanzmaschinen proLINE

proCUT 5300

Hydraulische Hubtischstanzmaschine mit rückfahrbarer Brücke

Technische Daten

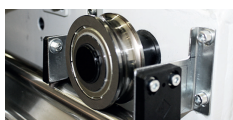
Durchgangshöhe in mm (optional mehr möglich)	190
Rückhub, einstellbar in mm	15-165



Typ	Stanzkraft in kN	Stanzfläche in mm	Schließgeschw. in mm/s	Stanzgeschw. in mm/s	Rückhubgeschw. in mm/s	Brückenfahrgeschw. ca. in sec.	Motorleistung in kW	Ölbedarf in L.	Gewicht in kg
5300/120.80/63	630	1200 x 800	119	41* 6,4**	52	1,6	5,5	120	4000
5300/160.80/80	800	1600 x 800	87	36* 4,7**	52	1,6	5,5	150	5100
5300/170.105/100	1000	1700 x 1050	91	33* 5,5**	52	1,6	5,5	200	6700

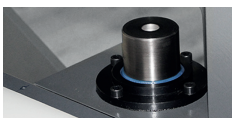
* schnell stanzen, ** Kraft stanzen

Features



PREMIUM LONGLIFE Laufrollen

- mit optimierter Laufbahngeometrie



Auflaufstützen außenliegend

- für optimale Ausnutzung der Stanztischfläche



Außenliegende Hydraulik

- mit wartungsfreundlichem Hydraulikblock
- Servo- oder konventionelle Hydraulik



Induktionsgehärtete Lauf- und Führungsschienen

- mit extrem langer Haltbarkeit



Motorische Stanzplattenverschiebeeinrichtung

- Maschine ohne Luftanschluss



Wartungsfreundliche



Technische Merkmale

- Ausgeführt in stabiler Stahlschweißkonstruktion mit innovativer Brückenführung
- Mit 4 mechanischen Tiefpunktanschlügen mit automatischer Verstellung, Einstellgenauigkeit 0,1 mm nicht im Stanzbereich
- Hubbewegung und Stanzkraft erzeugt durch zwei im Maschinenständer angeordnete leicht zugängliche Hydraulikzylinder
- Führung des Hubtisches erfolgt über eine zentrale Säulenführung
- Brücke angetrieben über einen motorischen Schwenkhebel, hierdurch sinus-verlaufende Fahrcharakteristik
- Zeitersparnis durch optimierten Fahrweg (nur 850mm)
- Elektro-Schaltschrank seitlich an Maschine angebaut
- Erforderliche elektrische Bedien- und Kontrollelemente sind an der rechten Seite der Maschine angebracht
- Vorwahl-Hubzähler
- Gesamthubzähler
- Sicherheitslichtvorhang mit Schutz- und Auslösefunktion
- Auslösung des Stanzvorganges erfolgt wahlweise durch 1-Takt bzw. 2-Takt-Steuerung oder über einen Handtaster
- Maschine gesteuert über moderne Siemens S7 SPS mit Touchpanel und intuitiver Menüführung
- Störungen werden im Klartext angezeigt
- Fernwartung/-diagnose / VPN

Optionen

- Stanzhubauslösung mit Fußschalter
- Messerspeicher für verschiedene Messerhöhen mit positionierbaren Auflaufstützen (Genauigkeit: 0,02mm)
- Kunststoffstanzplatte
- Automatische Stanzplattenverschiebung an Tisch und an Brücke
- Messerhalterung, stationär, feste Winkelschienen unter der Brücke
- Messerhalterung, verstellbar, unter der Brücke auf die entsprechende Messerbreite leicht verschiebbar
- Mittige manuelle Messerklemmvorrichtung
- Arbeitsplatzleuchte
- Staubschutz
- Bedienpanel in Wunschsprache
- Durchgangserhöhung
- Kreuzlaser

Kontaktdaten:

schoen + sandt machinery GmbH
Lemberger Straße 82
D-66955 Pirmasens

+49 (0) 6331 - 713 100
sales@schoen-sandt.de

www.schoen-sandt.de

