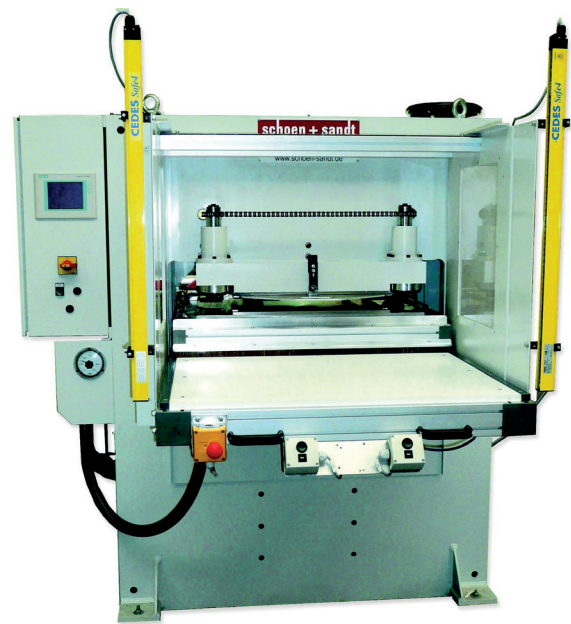


Stanzmaschinen proLINE

5230**Elektro-hydraulische
Hubtischstanzmaschine**

Technische Daten

Tischfläche in mm	500 x 400 800 x 650 1000 x 700
Stanzkraft in kN	1250 1600
Tischhöhe in mm	980
Durchgangshöhe in mm	165
Hub in mm	20 - 160
Ölbedarf in L.	90
Motorleistung in kW	4



Optionen

- Tiefpunktanschlüge 2 Stück
- Tiefpunktanschlüge 4 Stück, die nutzbare Stanzbreite verringert sich um 200 mm.
- Stahlstanzplatte
- Heizplatte, regelbar von 50 bis 200 Grad °C
- Kunststoffstanzplatte
- Stationäre Messerhalterung



Technische Merkmale

- **kugelgekagerter automatischer Schiebetisch**
- Ausgeführt in Stahlschweißkonstruktion
- Arbeitszylinder, elektro-hydraulischer Antrieb und Ölbehälter im Unterteil der Maschine angeordnet, Kolbenstange mit dem Hubtisch fest verschraubt
- Hubtisch mit Geradföhrung und planparallel mit der Druckplatte ausgerichtet
- Rückhub stufenlos verstellbar
- Der Elektro-Schaltschrank ist seitlich an die Maschine angebaut
- Auf der Stirnseite des Schaltschranks befindet sich das Bedienterminal und alle erforderlichen elektrischen Bedien- und Kontrollelemente
- Eine SPS, Fabrikat Siemens, dient zum Steuern und Überwachen der verschiedenen Bewegungsabläufe
- Mit Bedienerföhrung und Klartext-Fehleranzeige
- Die Einlösung des Stanzvorganges erfolgt über 2-Hand-Sicherheitsauslösung
- Mit Schutzverkleidung entsprechend den Europäischen Normen
- Fernwartung/-diagnose

Ihre Vorteile

- Extrem stabile Stahlschweißkonstruktion mit hoher statischer und dynamischer Belastbarkeit
- Hohe Taktzahl durch hydraulisches Nachsaugsystem
- Siemens S7 Steuerung mit Touch-Panel und Klartext-Fehleranzeige
- VPN für Ferndiagnose und Fernwartung um im Störfall Stillstandzeiten erheblich zu minimieren

Kontaktdaten:

schoen + sandt machinery GmbH
Lemberger Straße 82
D-66955 Pirmasens

☎ +49 (0) 6331 - 713 100
sales@schoen-sandt.de

www.schoen-sandt.de

