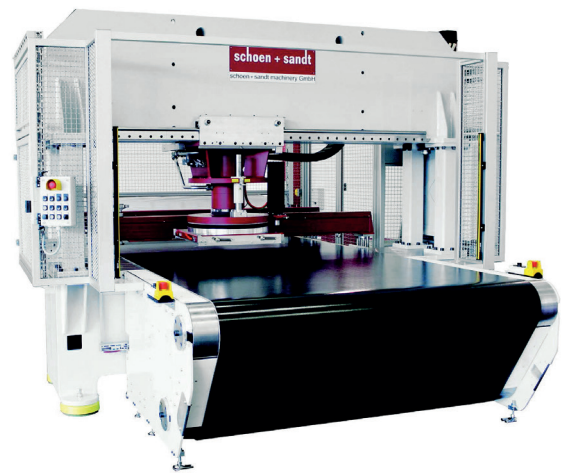


Stanzmaschinen proLINE

2062**Elektro-Hydraulischer
Karrenbalkenstanzautomat**

Technische Daten

Tischfläche in mm	2750 x 750
Tischbreite nutzbar in mm	2500
Druckteller in mm	650 x 650
Karrenfahrweg in mm	1800
Stanzhub in mm	20 - 160
Positioniergeschwindigkeit in mm/s	1000
Wiederholgenauigkeit in mm/s	+/- 0,2



Hydraulik

Stanzkraft in kN	Schließgeschw. in mm/s	Stanzgeschw. in mm/s	Rückhubgeschw. in mm/s	Motorleistung in kW
500	150	15	155	7,5

Optionen

- Drehantrieb
- Klemmbalkenvorschub
- Klemmbalkenvorschub mit Konsoltisch



Technische Merkmale

- Stanzbandanlage
- Ausgeführt in verwindungssteifer Stahlschweißkonstruktion
- Karrenantrieb erfolgt mittels Servomotor über Zahnriemenantrieb mit Positionierregelung über Absolutwertgeber des Servoantriebes
- Hydraulische Einheit seitlich der Maschine angeordnet
- Druckteller mit seitlichen Führungsschienen und Endanschlag zur einfachen Messerbefestigung
- Tiefstlagenbegrenzung über motorisch verstellbaren Anschlag
- Auslaufseitiger Lichtvorhang
- Maschine gesteuert über Siemens IPC-Steuerung
- Einfache Bedienung menügeführt über Siemens Touchmonitor
- Störungen werden im Klartext angezeigt
- Fernwartung/-diagnose

Ihre Vorteile

- Motorische Tiefpunktverstellung für exakte Endlagenbegrenzung bei jeder Stanzung
- Karrenantrieb über Zahnriemen und Servoantrieb mit Positionierregelung für hohe Genauigkeit, Laufruhe und geringen Verschleiß
- Siemens IPC-Steuerung
- Touch-Monitor mit Klartext-Fehleranzeige
- VPN für Ferndiagnose und Fernwartung um im Störfall Stillstandzeiten erheblich zu minimieren

Kontaktdaten:

schoen + sandt machinery GmbH
Lemberger Straße 82
D-66955 Pirmasens

☎ +49 (0) 6331 - 713 100
sales@schoen-sandt.de

www.schoen-sandt.de

